

 SUM INDUSTRIALES	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	GESTIÓN DE CALIDAD	
	FICHA TÉCNICA ALCOHOL ETÍLICO 70° USP	CÓDIGO	SGI-FT.ALC-CAL-4.0
		VERSIÓN	4
		FECHA	06.06.24
		PÁGINA	1 de 1

FICHA TÉCNICA ALCOHOL ETÍLICO 70°		
 SUM INDUSTRIALES	DESCRIPCIÓN COMERCIAL	ALCOHOL ETÍLICO 70°
	RESUMEN DEL PRODUCTO	Solución hidroalcohólica preparada a partir de alcohol etílico rectificado al 96°, diluido en agua hasta obtener 70 % v/v. Tiene olor y sabor característico del alcohol etílico. Fórmula General del producto: CH ₃ CH ₂ OH + H ₂ O

1. DESCRIPCIÓN	Aspecto:	Líquido transparente, móvil, libre de partículas. Inflamable. Miscible en agua y disolventes orgánicos.	
	Color:	Incoloro.	
	Olor:	Característico, limpio, sin olores extraños	
	Sabor:	Ardiente, característico, sin sabores extraños	
2. DEFINICIÓN	El alcohol contiene entre 55 – 57 % en peso (% w/w), equivalente a 69.5 – 70.5 % en volumen (% v/v) a 20 °C		
3. IDENTIFICACION	ABSORCIÓN EN EL INFRARROJO: El espectro de absorción IR de la muestra de prueba, presenta máximos solo a las mismas longitudes de onda que las del estándar.		
4. IMPUREZAS	LIMITES DE RESIDUO NO VOLATIL	El peso del residuo es no más de 2.5 mg.	
	IMPUREZAS ORGÁNICAS	Metanol:	No más de 0.5 correspondiente a 200 uL/L.
		Acetaldehído y acetal:	No más de 10 uL/L, expresado como acetaldehído.
		Benceno:	No más de 2 uL/L.
		Suma de todas las impurezas:	No más de 300 uL/L.
	TRANSPARENCIA DE LA SOLUCIÓN	La Solución de muestra A y la Solución de muestra B presentan la misma transparencia que el agua o su opalescencia no es más pronunciada que la de la suspensión estándar A.	
ACIDEZ O ALCALINIDAD	La solución es de color rosado (30 uL/L, expresado como ácido acético).		
COLOR DE SOLUCIÓN	La solución de muestra tiene la apariencia del agua o no tiene un color más intenso que el de la solución estándar.		
5. PROPIEDADES FISCOQUÍMICAS	Punto de ebullición (°C)	78.4	
	Punto de fusión (°C)	-117	
	Punto de inflamación (°C)	19 - 21	
	Umbral de olor (ppm)	5 – 10	
	Límites de explosión (Inferior/Superior) (%Vol)	3.3 / 19.0	
	Densidad de vapor (Aire 1.00)	1.59	
	Velocidad de evaporación (Tetracloruro de carbono 1.0)	1.4	
	Volatilidad (%)	Alta, corresponde a la fracción etanólica (~70 % v/v). La fracción acuosa evapora más lentamente	
	Solubilidad en agua	Completa	
Solubilidad en solventes	Benceno, éter, acetona, cloroformo, metanol y otros.		
6. TIEMPO DE VIDA ÚTIL	2 años.		
7. APLICACIONES / USOS	Industria farmacéutica, elaboración de medicamentos.		
	Industria de perfumería y cosmética fina. Industria de licorería fina.		
8. ALMACENAMIENTO	Recipientes bien cerrados, en lugar bien ventilado, mantener alejado de fuentes de ignición y calor, no rayos solares, temperatura ambiente (máximo 30°C) eliminando acumulación de vapores.		
9. MATERIAL DE PRESENTACIÓN/ EMBALAJE	A granel.		
	IBC o RIG (1000 litros de capacidad).		
	Tambores o cilindros (hasta 200 LT).		
	Galoneras (1 gal, 5 gal). Botellas de plástico (1 L).		
10. REQUERIMIENTOS DE SEGURIDAD	1. Ficha Técnica del producto.		
	2. Certificado de Calidad (COA).		
11. APLICACIONES / USOS	3. Hoja de seguridad (MSDS).		
	Desinfección de superficies Antiséptico externo Uso laboratorios		
12. PRECAUCIONES	Altamente inflamable. Los vapores pueden provocar somnolencia y vértigo. Más densos que el aire, pueden desplazarse y alcanzar fuentes de ignición		
13. REFERENCIAS	Farmacopea de los estados unidos USP 43.		

	ACTUALIZO	APROBO
NOMBRE	CARLOS MORALES R.	JOEL QUISPE CARRERA
CARGO	SUPERVISOR DE CALIDAD	GERENTE GENERAL
FECHA	06.06.24	06.06.24